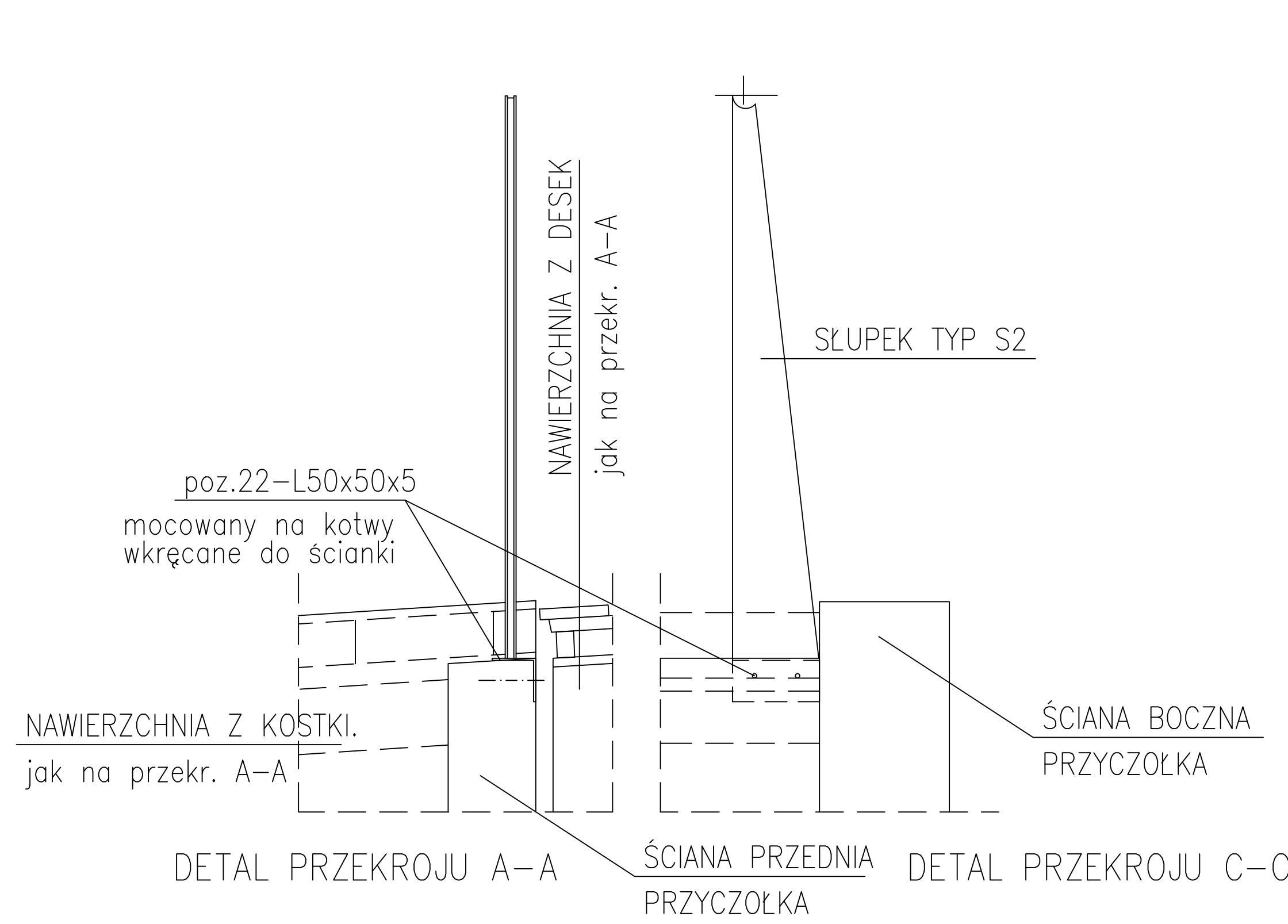
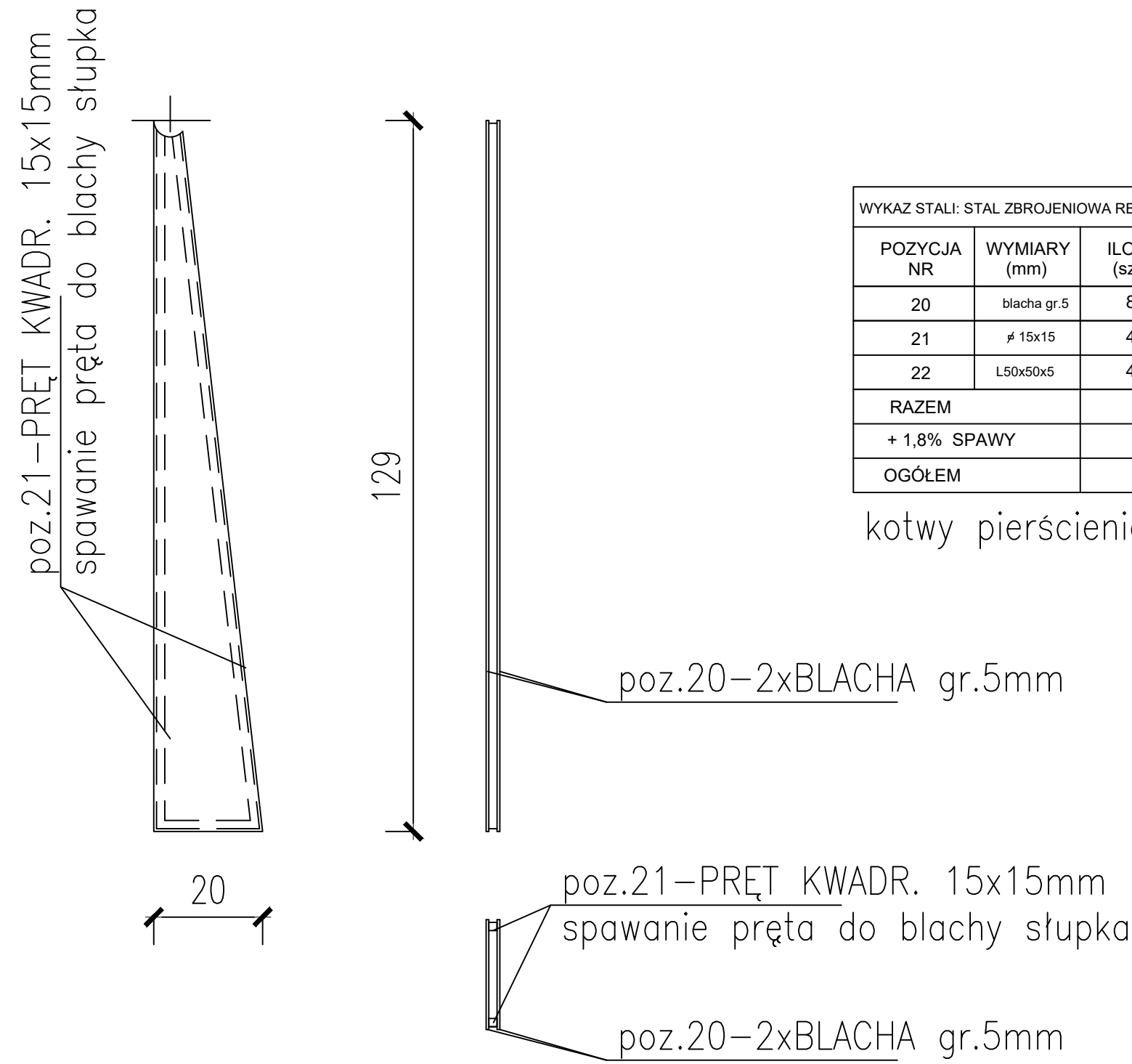


PRZĘKRÓJ C-C
skala 1:20

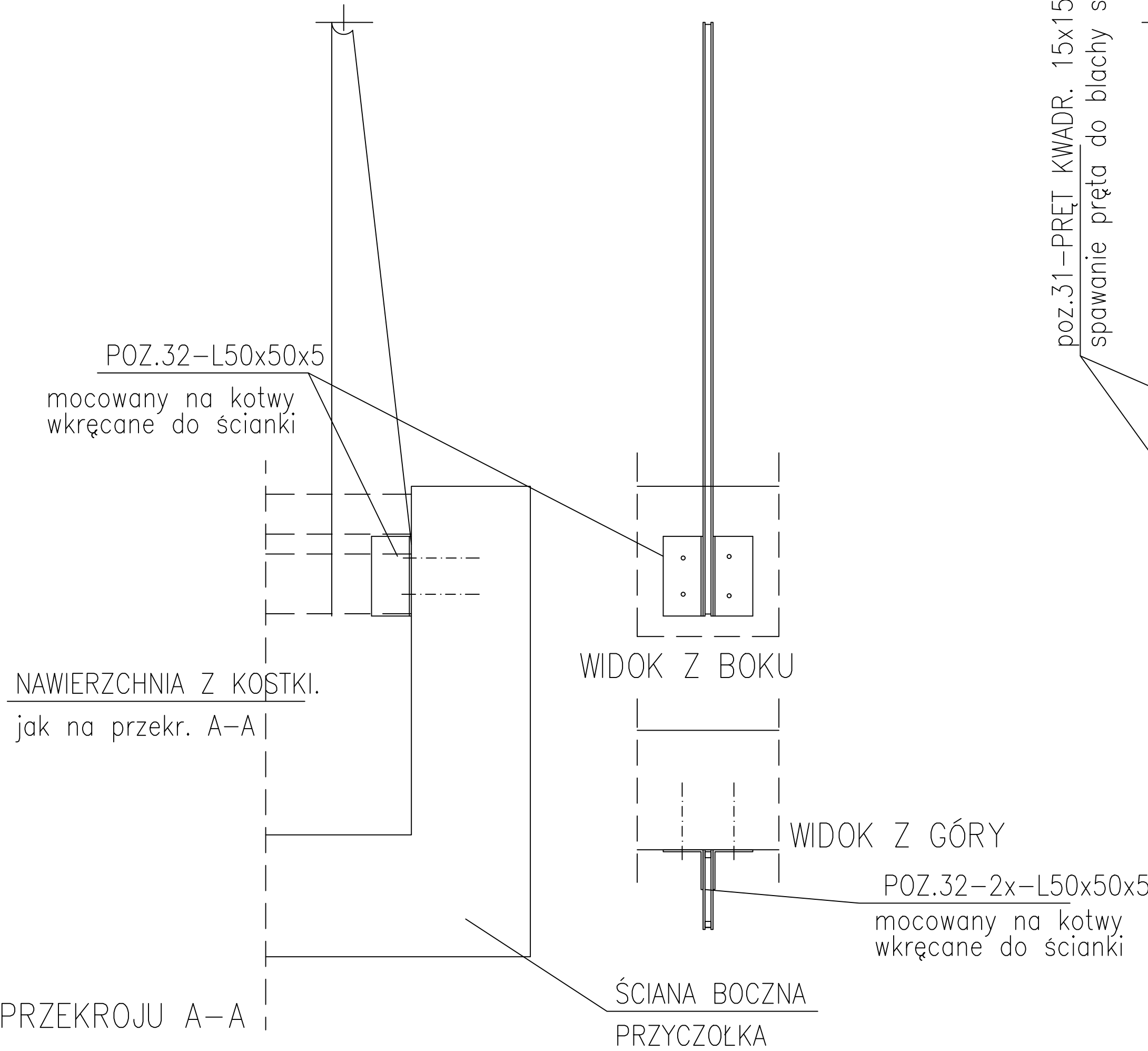


MOCOWANIE SŁUPKA TYP S2

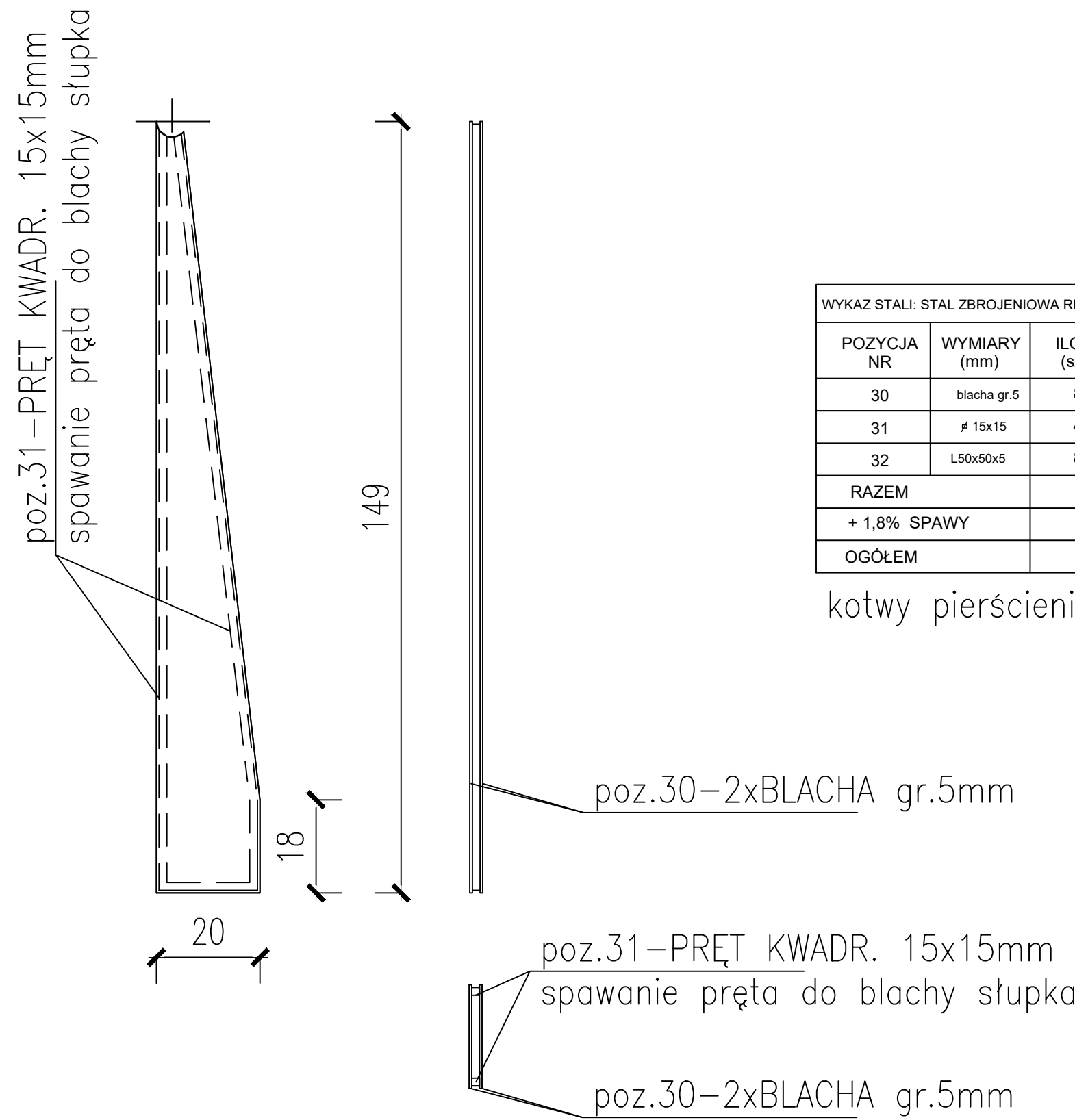


SŁUPEK TYP S2- WYKONAĆ 4 szt.

skala 1:10



MOCOWANIE SŁUPKA TYP S3



SŁUPEK TYP S3- WYKONAĆ 4 szt.

skala 1:10

WYKAZ STALI NR 3						
WYKAZ STALI: STAL ZBROJENIOWA RB500W, STAL PROFILOWA S355J2 MALOWANA PROSZKOWO NA KOLOR RAL8022						
POZYCJA NR	WYMIARY (mm)	IŁOŚĆ (szt.)	DŁUGOŚĆ ELEMENTU (mm)	(kg/m) MASA	MASA JEDNOSTKOWA (kg)	MASA CAŁKOWITA (kg)
20	blacha gr.5	8	0,15m2	39,25	5,88	47,10
21	φ 15x15	4	2870	0,608	1,75	6,97
22	L50x50x5	4	200	3,53	0,70	2,80
RAZEM						86,57
+ 1,8% SPAWY						1,02
OGÓŁEM						87,59

kotwy pierścieniowe M16x150 stal A4

WYKAZ STALI NR 4						
WYKAZ STALI: STAL ZBROJENIOWA RB500W, STAL PROFILOWA S355J2 MALOWANA PROSZKOWO NA KOLOR RAL8022						
POZYCJA NR	WYMIARY (mm)	IŁOŚĆ (szt.)	DŁUGOŚĆ ELEMENTU (mm)	(kg/m) MASA	MASA JEDNOSTKOWA (kg)	MASA CAŁKOWITA (kg)
30	blacha gr.5	8	0,20m2	39,25	7,85	62,8
31	φ 15x15	4	3250	0,608	1,96	7,90
32	L50x50x5	8	200	3,53	0,70	5,60
RAZEM						76,30
+ 1,8% SPAWY						1,37
OGÓŁEM						77,67

kotwy pierścieniowe M16x150 stal A4